



## DT10e

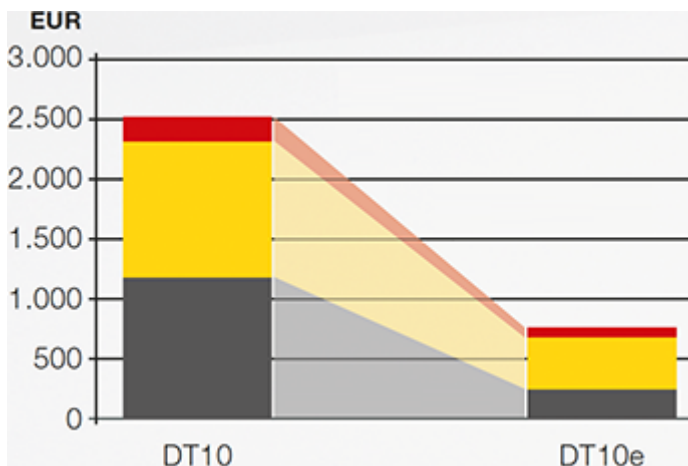
Dumpers sur chenilles



### DT10e – compact, maniable, électrique

Que ce soit dans des zones urbaines ou à l'intérieur de bâtiments : avec le DT10e entièrement électrique, vous travaillerez n'importe où sans émettre la moindre émission. De plus, la machine convainc par ses dimensions compactes lui permettant de franchir le seuil de n'importe quelle porte standard.

- Conduite 100 % électrique
- 0 % émission
- Particulièrement ingénieux : 2 batteries et un chargeur intégrés dans la machine
- Stable au renversement même sur pentes, grâce au positionnement bas des batteries
- Coûts énergétiques et de service réduits en raison de l'alimentation électrique



#### Aperçu des coûts d'exploitation

Les frais d'achat du DT10e sont amortis en un rien de temps : consommation énergétique plus faible et frais d'entretien moins élevés. C'est remarquable !

#### DT10 et DT10e en comparaison (après 1 000 h)

- moyens matériels Service\*
- Charge de travail Service
- Consommation énergétique

\* uniquement le filtre – sans huile, protection antigel du radiateur, etc.



#### Chargement facile

Brancher le connecteur de la batterie au moyen du câble de chargement dans la prise de courant.

Une batterie (lithium iron phosphate) alimente le DT10e et lui permet d'atteindre des performances optimales – et requiert uniquement une alimentation électrique à partir de 100 volts.

#### Alimentation et autonomie de la batterie

Entièrement chargé, le DT10e équipé de 3 moteurs électriques reste opérationnel durant 8 heures en moyenne et assure ainsi une journée de travail entière. Même en cas de sollicitation maximale, la batterie offre une autonomie de 3,5 heures.

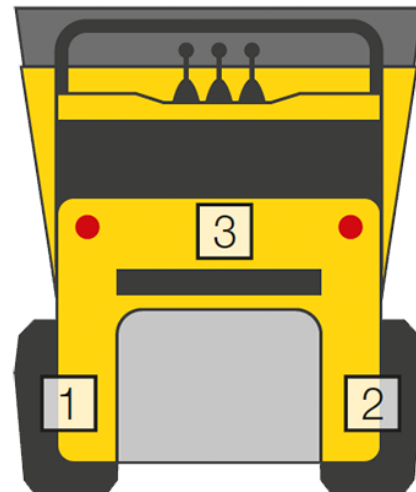
#### Trois moteurs pour une conduite 100 % électrique :

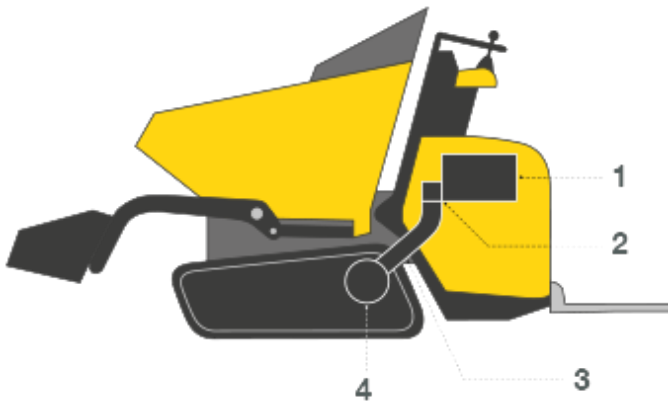
un moteur pour chaque chenille ainsi que pour le système hydraulique.

[1] Moteur pour la chenille gauche

[2] Moteur pour la chenille droite

[3] Moteur pour le système hydraulique de travail





1. Moteur diesel
2. Double pompe à débit variable
3. Conduite sous haute pression de la pompe au moteur
4. Boîte de transfert /pont

#### Translation hydrostatique

Il suffit de démarrer et de partir : grâce à la translation hydrostatique, aucun changement fréquent de vitesse n'est nécessaire et le conducteur peut se concentrer entièrement sur son travail. Idéal pour les parcs de location ou en cas de changement fréquent de conducteur.

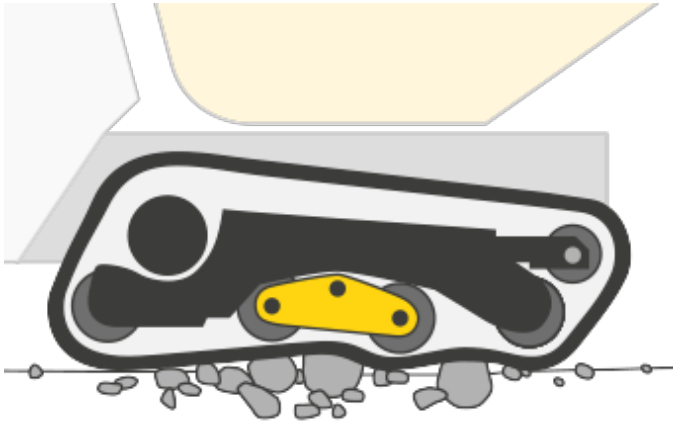
- Levier de marche avant/arrière à pilotage hydraulique pour une commande précise des DT12, DT15 et du DT25
- Deux vitesses de translation : au choix précision avec une force de traction élevée ou rapide (pas pour le DT10)
- La translation hydraulique et le système hydraulique de travail peuvent être commandés séparément
- Coûts de service et d'entretien réduits grâce à une translation à faible usure



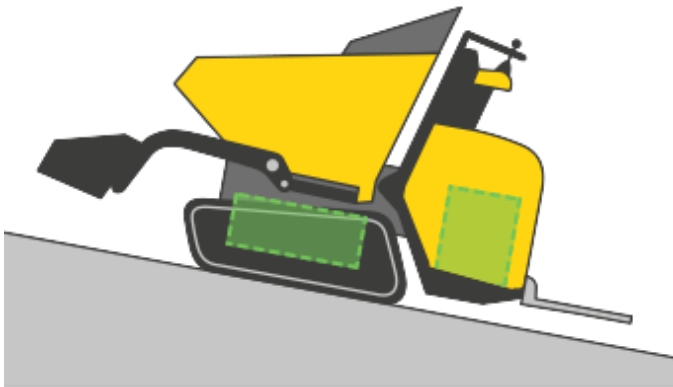
#### Entretien

Un temps précieux et ainsi de l'argent comptant peuvent être économisés lors de l'entretien. Car plus l'accès au système hydraulique ou au moteur est meilleur et rapide, plus la machine est rapidement en service.

- Bon accès pour le service pour réaliser les travaux de contrôle quotidiens de manière sûre
- Accès plus rapide aux points de maintenance
- Degré de sécurité élevé grâce à un capot-moteur verrouillable



Translation toujours constante,  
parce que les galets à débattement  
libres'adaptent à tout type de sol.



Également stable au renversement en pente.  
Les accumulateurs intégrés en profondeur y  
veillent.

La compétence dans le domaine des dumpers sur chenilles jusque dans le moindre détail.



**La batterie plus puissante disponible en option entièrement chargée peut offrir jusqu'à 8 heures d'autonomie**

. L'autonomie dépend du type d'utilisation et peut par conséquent varier.



**Innovateur, électrique, zéro émission**

Une technologie de pointe qui garantit la durabilité sur chantiers. La transmission zéro émission convient parfaitement aux applications dans les zones urbaines et à l'intérieur des bâtiments.



**Des galets à débattement libre pour un fonctionnement silencieux**

Les galets à débattement libre suspendus compensent les irrégularités du sol et offrent un fonctionnement parfaitement silencieux.



**Label ECO**

Wacker Neuson décerne son label ECO aux solutions particulièrement économiques et respectueuses de l'environnement.

## Caractéristiques techniques

### Caractéristiques techniques

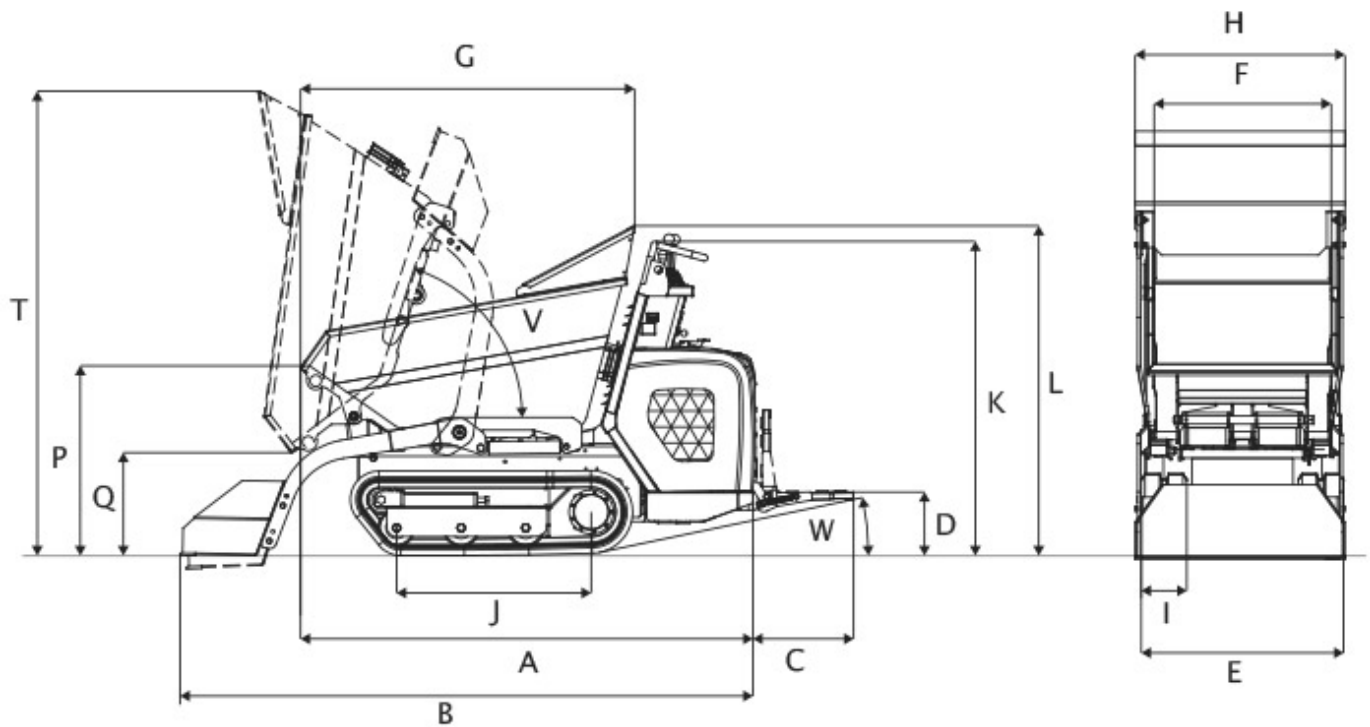
Poids de transport	815 kg
Poids de transport avec dispositif d'auto-chargement	865 kg
Charge utile max.	1,000 kg
Volume du godet à ras	367 l
Volume du godet en dôme	427 l
L x l x H déversement frontal, dispositif d'auto-chargement	2,248 x 830 x 1,270 mm

### Caractéristiques du moteur

Puissance du moteur Moteur électrique	9 kW
Vitesse de déplacement max.	4 km/h
Pente franchissable max.	36 %



## Dimensions



A	Longueur (ohne Trittbrett) mm	1,823
B	Longueur mit Selbstladeeinrichtung (ohne Trittbrett) mm	2,248
C	Longueur Trittbrett mm	392
D	Hauteur über Trittbrett mm	265
E	Largeur Unterwagen mm	830
	Largeur Steuerstand mm	446
F	Largeur du godet mm	700
G	Longueur du godet mm	1,320
H	Largeur mit Selbstladeeinrichtung mm	790
I	Largeur des chenilles mm	180
J	Longueur Kettenlaufstand mm	875
K	Hauteur über Bedienstand mm	1,270
L	Hauteur mm	1,445



<b>P</b>	Hauteur Frontkante der Mulde mm	801
<b>Q</b>	Hauteur de déversement mm	474
<b>T</b>	Hauteur Mulde angehoben mm	1,905
<b>V</b>	Angle de déversement °	70
<b>W</b>	Angle de retour au sol Trittbrett °	14
<b>X</b>	Garde au sol mm	184

**Remarque**

Nous attirons votre attention sur le fait que l'offre produits peut varier d'un pays à l'autre. Dans ces conditions, les informations et les produits pourraient ne pas être valables dans votre pays. Vous pouvez consulter le manuel d'utilisation pour plus d'informations concernant la puissance du moteur ; la puissance effective peut varier selon des conditions d'utilisation spécifiques.

Sous réserve de modifications et d'erreurs. Images similaires.

Copyright © 2016 Wacker Neuson SE.