

OK 48.00



Fiable et multi-usages, l'électrode à faible teneur en hydrogène OK 48.00 a été conçue pour les aciers doux et faiblement alliés. Adaptée à toutes les positions de soudage, l'électrode OK 48.00 génère un arc stable et sûr, ainsi que des caractéristiques mécaniques constantes. Elle peut être utilisée pour réaliser une passe de racine, un remplissage, ou une finition, quelles que soient les conditions, la nature de la tâche effectuée ou l'épaisseur.

Classifications	SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Approbations	ABS 3Y H5 BV 3Y H5 CE EN 13479 DB 10.039.12 DNV-GL 3 YH5 LR 3Y H5 PRS 3Y H5 RINA 3Y H5 RS 3Y H5 VdTÜV 00690 NAKS/HAKC *2.5 - 5.0 mm
Industrie ou segmentation	Construction civile Énergie Fabrication industrielle et d'ordre général Industrie marine et offshore Fabrication légère

Les approbations sont dépendant de l'usine de fabrication. Contactez ESAB pour plus d'informations

Courant de soudage	DC+(-)
Hydrogène diffusible	< 4.0 ml/100g (< 3 for most of the batches)
Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Basic covering

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	475 MPa	565 MPa	29 %

Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
AWS		
Brut de soudage	-30 °C	130 J
ISO		
Brut de soudage	-30 °C	130 J
Brut de soudage	-40 °C	115 J

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si
0.06	1.1	0.5

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Nombre d'Electrodes/métal de soudure	Temps de consommation/electrode	Rendement %	Deposition Rate @ 90% I max
1.6 x 300.0 mm	30-55 A	24 V	192	50 sec	59 %	0.38 kg/h
2.0 x 300.0 mm	55-80 A	22 V	125	45 sec	65 %	0.63 kg/h
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	24 V	65	57 sec	67 %	0.96 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	23 V	42	68 sec	70 %	1.24 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-140 A	23 V	31	85 sec	73 %	1.33 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-190 A	24 V	29	75 sec	70 %	1.63 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-190 A	24 V	22	92 sec	71 %	1.76 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	24 V	13	99 sec	75 %	2.61 kg/h
6.0 x 450.0 mm	220-340 A	26 V	9	97 sec	80 %	3.88 kg/h
7.0 x 450.0 mm	280-410 A	27 V	7.0	104 sec	79 %	4.83 kg/h