

## Filtres à air comprimé BOGE

Hautes performances, grande efficacité

Le roi des filtres à air comprimé hautes performances BOGE offre la plus faible pression différentielle de sa catégorie sur toute la durée de vie de l'élément filtrant, grâce à son nouveau matériau et à sa structure de surface optimisée. Il a été certifié par des organismes indépendants, sur la base des normes ISO 12500-1:2007 et ISO 8573-1:2010, pour la séparation fiable des particules solides, des aérosols d'huile et d'eau et des vapeurs d'huile. Les filtres à air comprimé n'ont jamais été aussi efficaces, pour un bilan carbone remarquable.

**ÉCONOMIES  
D'ÉNERGIE  
MAXIMALES**



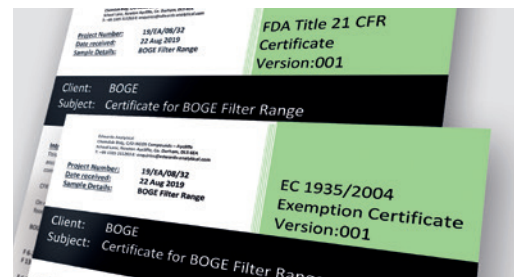
### Garantie multiple

Les filtres coalesceurs utilisés sont composés d'un matériau non-tissé hautes performances en nanofibres à enveloppe extérieure optimisée. BOGE garantit 12 mois le maintien des performances de pression différentielle et de séparation, soit toute la durée de vie de l'élément filtrant. Préparez-vous à faire des économies ! Par ailleurs, BOGE fournit une garantie de 10 ans sur le carter.



### Certifié pour le contact alimentaire

Conformément aux exceptions prévues au règlement (CE) 1935/2004, tous les filtres de la série hautes performances sont exclus du champ d'application du règlement européen. Ils sont spécialement certifiés pour les applications sensibles conformément au règlement FDA Title 21 CFR, et sont par conséquent adaptés à l'utilisation dans les industries des boissons, agroalimentaire et pharmaceutique.



### Une combinaison intelligente

La combinaison de plusieurs filtres (jusqu'à 3) sans rétrécissement de section permet un montage compact et très simple (avec jeu pour montage mural et/ou jeu d'accouplement). Ceci s'applique également au montage d'un séparateur centrifuge, par exemple. Les éléments interchangeables sont également rétrocompatibles, et peuvent par conséquent être montés dans les nouveaux modèles ou dans les modèles de la série précédente, permettant ainsi leur mise à niveau technique. Pour une efficacité maximale.



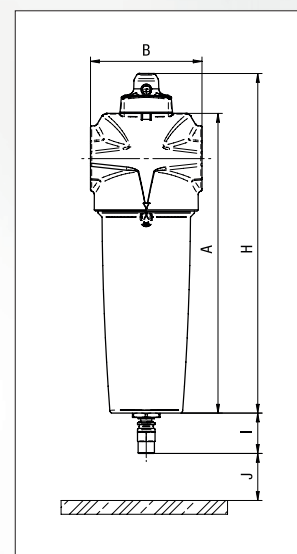
# Filtres à air comprimé BOGE

## Hautes performances, grande efficacité

Degré de filtration	Préfiltre [F..P]	Microfiltre [F...M]	Filtre à charbon actif [F...A]
Séparation	Particules solides, aérosols (huile, eau)	Particules solides, aérosols (huile, eau)	Vapeurs d'huile
Conformité selon ISO 8573-1:2010			
Taille des particules	< 1 µm	< 0,01 µm	non applicable
Teneur en huile résiduelle	0,5 mg/m³	0,01 mg/m³	0,003 mg/m³
Efficacité du filtre	99,925 %	99,9999 %	non applicable
Pression différentielle à sec	< 70 mbar	< 70 mbar	< 70 mbar
Pression différentielle humide	< 125 mbar	< 125 mbar	non applicable
Remplacement de l'élément	12 mois	12 mois	50 à 650 heures de service

### Carter aluminium à raccord fileté ISO 228-1:2000

BOGE Modèle <sup>1)</sup>	Débit <sup>2)</sup>		Raccord	Poids kg	Dimensions en mm				
	m³/min	m³/h			A	B	H	I	J
F 6-2 P / F 6-2 M / F 6-2 A	0,6	36	¼"	0,6	180	76	211	38	50
F 9-2 P / F 9-2 M / F 9-2 A	0,6	36	½"	0,6	180	76	211	38	50
F 12-2 P / F 12-2 M / F 12-2 A	1,2	72	½"	1,2	238	89	269	38	50
F 18-2 P / F 18-2 M / F 18-2 A	1,8	108	¾"	1,2	238	89	269	38	50
F 36-2 P / F 36-2 M / F 36-2 A	3,6	216	1"	2,2	277	120	309	38	70
F 65-2 P / F 65-2 M / F 65-2 A	6,6	396	1 ½"	2,7	277	120	309	38	70
F 95-2 P / F 95-2 M / F 95-2 A	9,6	576	1 ½"	7	441	164	483	37	100
F 130-2 P / F 130-2 M / F 130-2 A	13,2	792	2"	7,4	441	164	483	37	100
F 190-2 P / F 190-2 M / F 190-2 A	19,8	1188	2 ½"	7,2	441	164	483	37	100
F 260-2 P / F 260-2 M / F 260-2 A	25,8	1548	2 ½"	10,4	654	192	685	39	120
F 380-2 P / F 380-2 M / F 380-2 A	37,2	2232	3"	15,4	844	192	886	39	120

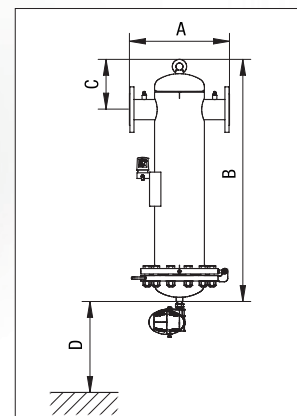


<sup>1)</sup> Tous les filtres F..A sans purgeur automatique et indicateur de pression différentielle et tous les filtres F..P / F..M avec purgeur automatique et indicateur de pression différentielle.

<sup>2)</sup> Pour un température de +20 °C et une pression absolue d'1 bar pour une surpression de 7 bar.

### Carter acier à raccord à bride EN 1092-1

BOGE Modèle <sup>1)</sup>	Débit <sup>2)</sup>		Raccord	Élément filtre Nombre	Poids kg	Dimensions en mm			
	m³/h	cfm				A	B	C	D
F 375 FP / F 375 FM / F 375 FA	2232	1313	DN 80	1	72	440	1222	221	523
F 745 FP / F 745 FM / F 745 FA	4464	2627	DN 100	2	99	500	1235	258	523
F 1115 FP / F 1115 FM / F 1115 FA	6696	3941	DN 150	3	150	600	1429	308	523
F 1490 FP / F 1490 FM / F 1490 FA	8928	5255	DN 150	4	189	650	1505	346	523
F 2230 FP / F 2230 FM / F 2230 FA	13392	7882	DN 200	6	242	750	1572	386	523
F 3720 FP / F 3720 FM / F 3720 FA	22320	13137	DN 250	10	472	1000	1733	482	523
F 5210 FP / F 5210 FM / F 5210 FA	31248	18390	DN 300	14	583	1050	1836	513	523



<sup>1)</sup> Tous les filtres F..FA sans manomètre de pression différentielle et purgeur à flotteur et tous les filtres F..FP / F..FM avec manomètre de pression différentielle et purgeur à flotteur.

<sup>2)</sup> Pour un température de +20 °C et une pression absolue d'1 bar pour une surpression de 7 bar.

### Facteur de conversion f en cas de pression de service différente

Surpression de service [bar]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur de correction [f]	0,38	0,53	0,65	0,76	0,85	0,93	1,00	1,06	1,14	1,19	1,25	1,32	1,37	1,41	1,47	1,52

**Exemple :** Pression [P] : 8 bar ; débit volume [V] : 4,8 m³/min, facteur de correction [f] : 1,06

Débit volume [V] 4,8 m³/min  
Facteur de correction [f] 1,06 = 4,53 m³/min → F 65-2 P